

# eco-ATWE

## AUSFÜHRUNGS- UND KONSTRUKTIONSMERKMALE

Der eco-ATWE verwendet den EVAPCO Ellipti-fin Wärmetauscher mit der Elliptical Spiral Fin Technologie, um die für die Wärmeübertragung erforderliche Austauschfläche zu maximieren. Dies senkt den Wasserverbrauch und zusätzlich Betriebskosten für Frischwasser, Abschlämmung und Chemikalien. Mit Verdunstungskühlung werden tiefere Prozesstemperaturen und höhere Systemeffizienz erreicht. Der eco-ATWE ist die ideale Lösung für: Reduzierung des Wasserverbrauchs, rigere Energiekosten, höherer Umschaltpunkt für Trockenbetrieb, verbunden mit niedrigem Geräuschniveau.



### Einfacher Service am Ventilatormotor

- Jegliche Routinewartung kann schnell von außen am Aggregat durchgeführt werden
- Einfaches Spannen der Keilriemen
- Verlängerte Schmiermittel-Leitungen zur einfachen Lagerschmierung
- Bei Bedarf lässt sich der Motor zum Austausch einfach nach außen schwenken



IBC konforme Konstruktion

### Wasser sparende Tropfenabscheider

- Neue, patentierte Konstruktion reduziert die Wasserauswurfrate auf weniger als 0,001% des Umlaufwassers
- Sparen Wasser und reduzieren Wasserbehandlungskosten
- Größere Stabilität der Formteile als bei früheren Ausführungen
- Besser geschützt durch Einbau in einen Gehäuserahmen
- Zertifikat über Tropfenauswurfrate Eurovent OM-14-2009

### PVC Wasserverteilsystem mit ZM II™ Sprühdüsen

- Große Öffnungen verhindern Verstopfung (keine beweglichen Teile)
- Sprühdüsen mit Schraubgewinde zur einwandfreien Ausrichtung
- Wartungsfrei, da die Position der Düsen fest fixiert ist
- Endkappen mit Gewinde zur einfachen Reinigung
- Lange Lebensdauer gewährleistet



EUROVENT-CTI zertifizierte Leistung

### Optional Sage<sup>3</sup>®

#### Wasser- und Energiespar-Regelung

Standardmäßig ist der eco-ATWE mit der Sage<sup>3</sup>® Wasser- und Energiespar-Regelung ausgerüstet. Diese MSR-Technik der Sage<sup>3</sup>® optimiert den Betrieb der Ventilator- und Pumpenmotore. Mit minimiertem Wasser- und Energiebedarf wird die abzuführende Wärme an die Atmosphäre abgegeben.

- Um den Wasserverbrauch zu minimieren werden mit der hoch entwickelten Regelung sowohl Flüssigkeits-Ein- und Austrittstemperaturen, als auch die Feuchtkugeltemperatur gemessen und analysiert
- Frequenz-Umformerbetrieb für die Ventilatorantriebe
- Maximiert Wasser- und Energie-Einsparung



### Strömungsoptimierte Ventilator-konstruktion

- Komplette geschlossene Ventilator-motor-gewährleisten lange Lebensdauer
- Hohe Seitenstabilität durch Powerband-Keilriemenantrieb
- Fortschrittliche Alu-Flügelkonstruktion
- Korrosionsfreie Riemenscheiben aus Alu-Legierung
- Hochleistungs-Wellenlager, 75.000 – 135.000 Betriebsstunden (L-10)
- Übrige Komponenten aus nicht rostenden Werkstoffen

### Geräuscharme Ausführungen



### SuperLowSound Ventilator (optional)

- Besonders breite, gekrümmte Flügelgeometrie für hoch schallsensible Bedingungen
- In einem Stück geformte Hochleistungsausführung
- 9 -15 dB(A) Schallreduzierung

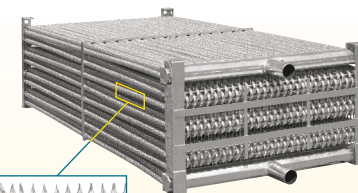
### NEU!

#### Ellipti-fin Option Elliptical Spiral Fin Coil Technology

Höchst effizienter Wärmetauscher für Rückkühler in der Gebäudetechnik!

Der Ellipti-fin Wärmetauscherblock bietet:

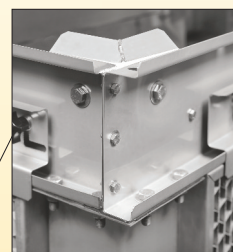
- alle Rohrschlangen mit dem patentierten Thermal-Pak Coil aus berippten, elliptischen Rohren
- geringerer, luftseitiger Widerstand als bei den herkömmlichen runden Lamellenrohr-Systemen
- erhöhte Verdunstungs- und Trockenkühl-Effizienz



### NEU!

#### Einfache Montage vor Ort

- Eine neuartige Montagehilfe gewährleistet einfachen Zusammenbau und einwandfreie Abdichtung, wodurch die Gefahr von möglichen Undichtigkeiten reduziert wird
- Die angebrachten Profile bringen die Wärmetauschersektion in die korrekte Position und helfen, die Qualität der Gehäuseabdichtungen zu optimieren
- Reduziert die Verschraubungen bis zu 66%



### NEU & Verbessert!



#### WST II Luftertrittsgitter (Water and Sight Tight)

- Einfach zu entfernen für den Zugang
- Verbesserte Konstruktion verhindert Sonnenlichteinfall und dadurch biologisches Wachstum
- Verhindern Wasserauswurf und Eintritt von Schmutzteilen (U.S. Patent Nr. 6923250)

### Trennblech

Eine vertikale Blechwand von oben bis unten - von der Ventilatorsektion bis in die Wasserwanne - trennt die beiden Rohrschlangen-Wärmetauscher, damit Sprühwasser im Wasserspar-Modus nicht auf den unbesprühten Wärmetauscher gelangt

### Mehrfach-Wasserverteilsystem

Jeder Rohrschlangen-Wärmetauscher in dem Aggregat verfügt über ein separates Sprühwasser-Verteilssystem. Dies ermöglicht eine unabhängige Betriebsart für jeden einzelnen Rohrschlangen-Wärmetauscher