

# eco-Atrw

## AUSFÜHRUNGS- UND KONSTRUKTIONSMERKMALE

Der eco-ATW verwendet den EVAPCO Ellipti-fin Wärmetauscher mit der Elliptical Spiral Fin Technologie, um die für die Wärmeübertragung erforderliche Austauschfläche zu maximieren. Der eco-ATW bietet die ideale Lösung: Reduzierung des Wasserverbrauchs und der Energiekosten, höherer Umschaltpunkt für Trockenbetrieb und Betrieb auf niedrigem Geräuschniveau.

## Wasser sparende Tropfenabscheider

- Neue, patentierte Konstruktion reduziert die Wasserauswurfrate auf weniger als 0,001% des Umlaufwassers
- Sparen Wasser und reduzieren Wasserbehandlungskosten
- Größere Stabilität der Formteile als bei früheren Ausführungen
- Besser geschützt durch Einbau in einen Gehäuserahmen
- Zertifikat über Tropfenauswurfrate Eurovent OM-14-2009

#### Einfacher Service am Ventilatormotor

- Jegliche Routinewartung kann schnell von außen am Aggregat durchgeführt werden
- Einfaches Spannen der Keilriemen
- Verlängerte Schmiermittel-Leitungen zur einfachen Lagerschmierung
- Bei Bedarf lässt sich der Motor zum Austausch einfach nach außen schwenken

#### **PVC Wasserverteilsystem mit** ZM II™ Sprühdüsen

- Große Öffnungen verhindern Verstopfung (keine beweglichen Teile)
- Sprühdüsen mit Schraubgewinde zur einwandfreien Ausrichtung
- Wartungsfrei, da die Position der Düsen fest fixiert ist
- Endkappen mit Gewinde zur einfachen Reinigung
- Lange Lebensdauer gewährleistet

• gewährleisten langen, störungsfreien Betrieb

#### Komplett geschlossene **Pumpenmotore**

#### Siebeinsätze aus Edelstahl

• Korrosionsbeständiger als andere Werkstoffe

# Optional Sage<sup>2®</sup>

## Wasser- und Energiespar-Regelung

Am besten lässt sich der eco-ATW mit der auf Wunsch zu liefernden Sage<sup>2</sup> regeln und steuern. Diese MSR-Technik optimiert den Betrieb der Ventilator- und Pumpenmotore. Mit minimiertem Wasser- und Energiebedarf wird die abzuführende Wärme an die Atmosphäre abgegeben.



#### Strömungsoptimierte Ventilatorkonstruktion

- Komplett geschlossene Ventilatormotorgewährleisten lange Lebensdauer
- Hohe Seitenstabilität durch Powerband-Keilriemenantrieb
- Fortschrittliche Alu-Flügelkonstruktion
- Korrosionsfreie Riemenscheiben aus Alu-Legierung
- Hochleistungs-Wellenlager, 75.000 135.000 Betriebsstunden (L-10)
- Übrige Komponenten aus nicht rostenden Werkstoffen

## Geräuscharme Ausführungen



### SuperLowSound Ventilator (optional)

- · Besonders breite, gekrümmte Flügelgeometrie für hoch schallsensible Bedingungen
- In einem Stück geformte Hochleistungsausführung
- 9 -15 dB(A) Schallreduzierung

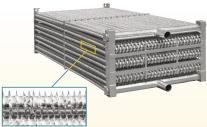
#### **NEU!**

### Ellipti-fin Option Elliptical Spiral Fin Coil Technology

Höchst effizienter Wärmetauscher für Rückkühler in der Gebäudetechnik!

Der Ellipti-fin Wärmetauscherblock bietet:

- alle Rohrschlangen mit dem patentierten Thermal-Pak Coil aus berippten, elliptischen Rohren
- geringerer, luftseitiger Widerstand als bei den herkömmlichen runden Lamellenrohr-Systemen
- erhöhte Verdunstungs- und Trockenkühl-**Fffizienz**





zertifizierte Leistung



**IBC** konforme Konstruktion

**NEU!** 

## Einfache Montage vor Ort

- Eine neuartige Montagehilfe gewährleistet einfachen Zusammenbau und einwandfreie Abdichtung, wodurch die Gefahr von möglichen Undichtigkeiten reduziert wird
- Die angebrachten Profile bringen die Wärmetauschersektion in die korrekte Position und helfen, die Oualität der Gehäuseabdichtungen zu optimieren
- Reduziert die Verschraubungen bis zu 66%

## "Saubere Wannen"-Konstruktion

- Zugang von allen vier Seiten
- Große Zugangsbereiche erleichtern die
- Wasserwanne kann bei laufenden Pumpen inspiziert werden
- Schräg verlaufender Wannenboden verhindert stehendes Wasser, Feststoffablagerungen und Aufbau biologischer Beläge

### **NEU & Verbessert!** WST II Lufteintrittsgitter (Water and Sight Tight)

- Einfach zu entfernen für den Zugang
- Verbesserte Konstruktion verhindert Sonnenlichteinfall und dadurch biologisches Wachstum
- Verhindern Wasserauswurf und Eintritt von Schmutzteilchen (U.S. Patent Nr. 6923250)

