



eco-ATWB-H

Ausführungs- und Konstruktionsmerkmale

Die **NEUE** eco-ATWB-H Baureihe für Hybridkühler mit geschlossenem Kreislauf wurde mit dem Ziel konstruiert, maximale Wassereinsparung, höhere Umschaltpunkte für Trockenbetrieb, Schwadenminderung- oder Vermeidung durch gleichzeitige Verwendung der Verdunstung (= latent) und trockenen (= sensiblen) Wärmeübertragung zu erreichen. Der eco-ATWB-H ist mit Evapco's neuem **ARID-fin Pak™** Trockenrohrbündel ausgerüstet. Durch den Einsatz von Kupferrohren mit Aluminium Magnesium Lamellen, ermöglicht das **ARID-fin Pak™** Trockenrohrbündel eine Maximierung der Oberfläche für die sensible Wärmeübertragung. Dies spiegelt sich in maximaler Wassereinsparung und einem höheren Umschaltpunkt auf Trockenbetrieb wieder. Das **ARID-fin Pak™** Trockenrohrbündel ist im Fortluftstrom angeordnet, wodurch die gesättigte Abluft erwärmt wird, und Schwaden vermindert oder vermieden werden. Durch den erheblichen Anteil der Wärmeabfuhr durch das Trockenrohrbündel spart der eco-ATWB-H Wasser, sobald er in Betrieb ist!

Der eco ATWB-H ist die ideale Lösung für: Maximale Wassereinsparung, höchster Umschaltpunkt auf Trockenbetrieb, Schwadenminderung oder Vermeidung. Diese Baureihe der Rückkühler für geschlossenen Kreislauf wurde IBC konform konstruiert.

Wasser sparende Tropfenabscheider

- Neue, patentierte Konstruktion reduziert die Wasserauswurfrate auf weniger als 0,001% des Umlaufwassers
- Sparen Wasser und reduzieren Wasserbehandlungskosten
- Größere Stabilität der Formteile als bei früheren Ausführungen
- Besser geschützt durch Einbau in einen Gehäuserahmen
- Zertifikat über Tropfenauswurfrate Eurovent OM-14-2009



PVC Wasserverteilsystem mit ZM II™ Sprühdüsen

- Große Öffnungen verhindern Verstopfung (keine beweglichen Teile)
- Sprühdüsen mit Schraubgewinde zur einwandfreien Ausrichtung
- Wartungsfrei, da die Position der Düsen fest fixiert ist
- Endkappen mit Gewinde zur einfachen Reinigung
- Lange Lebensdauer gewährleistet



„Saubere Wannen“-Konstruktion

- Zugang von allen vier Seiten
- Große Zugangsbereiche erleichtern die Wartung
- Wasserwanne kann bei laufenden Pumpen inspiziert werden
- Schräg verlaufender Wannenboden verhindert stehendes Wasser, Feststoffablagerungen und biologisches Wachstum

Siebeinsätze aus Edelstahl

- Korrosionsbeständiger als andere Werkstoffe

Sage2® Wasser- und Energiespar-Regelung

Der eco-Hybridkühler für geschlossenen Kreislauf wird mit der **Sage2®** Regelung ausgerüstet. Diese Regelung betreibt das Aggregat bei maximaler Wasser- oder Energieeinsparung. Je nach Priorität, auf Wasser- oder Energieeinsparung, wird dies durch den Vorrang-Betrieb jeder Zelle des eco-Hybrid im Verdunstungs- oder Trockenmodus erreicht.

Komplett geschlossene Pumpenmotore

- Gewährleisten langen, störungsfreien Betrieb

Strömungsoptimierte Ventilator-konstruktion

- Komplett geschlossene Ventilator-motor-gewährleisten lange Lebensdauer
- Hohe Seitenstabilität durch Powerband-Keilriemenantrieb
- Fortschrittliche Alu-Flügelkonstruktion
- Korrosionsfreie Riemenscheiben aus Aluminiumlegierung
- Hochleistungs-Wellenlager, 75.000 – 135.000 Betriebsstunden (L-10)
- Übrige Komponenten aus nicht rostenden Werkstoffen



Geräuscharme Ausführungen



SuperLowSound Ventilator (optional)

- Besonders breite, gekrümmte Flügelgeometrie für hoch schallsensible Bedingungen
- In einem Stück geformte Hochleistungsausführung
- 9 - 15 dB(A) Schallreduzierung

IBC konforme Bauweise



NEU & Verbessert! WST II Luftertrittsgitter (Water and Sight Tight)

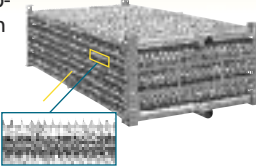
- Einfach zu entfernen für den Zugang
- Verbesserte Konstruktion verhindert Sonneneinfall und dadurch biologisches Wachstum
- Verhindern Wasserauswurf und Eintritt von Schmutzteilchen (U.S. Patent Nr. 6923250)

Ellipti-fin™ Wärmetauschertechnologie

Höchst effizientes Kühlaggregat für die Klimatisierung in der Gebäudetechnik.

Ellipti-fin Wärmetauscherblock:

- Alle Rohrschlangen mit dem patentierten Thermal-Pak Coil aus berippten, elliptischen Rohren
- Kleinerer luftseitiger Widerstand als bei den herkömmlichen runden Lamellenrohrsystemen
- Erhöhte Verdunstungs- und Trockenkühl-Effizienz



ARID-fin Pak™ Trockenkühler

AISI 304L Rohre mit Al/MG Lamellen

- Maximale Wassereinsparung
- Höherer Umschaltpunkt auf Trockenbetrieb
- Keine Schwaden im Trockenbetrieb
- Schwadenminderung im Nassbetrieb
- Erhöhung der Effektivität im Nass- und Trockenbetrieb



NEU!

Zugangstür in der Luftertrittsgitter-Sektion

- Türe mit Scharnieren und Schnellverschluss
- Ermöglicht einfachen Zugang, um Routine-Wartungen und Inspektionen der Frischwasser-Einspeisung, des Saugsiebes und der Wanne durchführen zu können
- Lieferbar für größere Aggregate

NEU!

Leichte Montage vor Ort

- Eine neue Konstruktion erleichtert die Vor-Ort-Montage und reduziert das Risiko von Leckagen an den Dichtflächen
- Führungsbleche bringen die Ventilatorgehäuse-Sektion in Position, wodurch die Qualität der Nahtstellen verbessert wird
- Macht bis zu 66% der Schraubverbindungen überflüssig

